

A CURA DI
MARINA BERNI

ESTATE IN FESTA

7-10 LUGLIO CAMPOSANTO

Fiera di luglio. Stand commerciali e gastronomici inoltre il 7 alla Torre Ferraresi "La joconda et lacrimosa historia dello nobile Orlando" comicità tra giullare e menestrello, l'8 mostra canina, il 9 cabaret e musica il 10 fuochi d'artificio

7-12 LUGLIO NOVI

Fiera di luglio. Bancarelle, cabaret, musica classica e soul, sport

7-9 LUGLIO SERRAMAZZONI

Festa della birra al centro pineta con spettacoli

8-9 LUGLIO MONTECRETO

Festa del fungo ad Acquaria

9 LUGLIO FIUMALBO

Fiera annuale

9 LUGLIO POLINAGO

Fiera dello Statuto con mercato

9 LUGLIO MIRANDOLA

Sagra del melone a Gavello

14-21 LUGLIO CAVEZZO

Mercatino e animazione per bambini in piazza F.lli Cervi inoltre il 14 serata di operetta e raduno di automodelli, il 21 raduno di cavalli e festa con fuochi artificiali

15-16-17 LUGLIO MIRANDOLA

Fiera agricola gastronomica di luglio. Trebbiatura in piazza, serata con musica, balli e fuochi d'artificio

16 LUGLIO NONANTOLA

Rievocazione storica della concessione ai Nonantolani dei terreni della Partecipanza avvenuta nel 1442 e disfida al tiro con l'arco per la conquista del Palio dell'Abate inizio ore 20.30. Giocolieri, musicisti, saltimbanchi e mestieranti nel giardino abbaziale ricreeranno atmosfere medievali dalle ore 17

15-20 LUGLIO SAN PROSPERO

141 Fiera del prodotto agricolo. Il 15 gara di aratura ore 17.30, il 16 sfilata dei trattori ore 15 e antica trebbiatura ore 18.30, il 17 gara del nocino ore 16.30 e teatro dialettale con la compagnia Quelli delle Roncole alle ore 21.30, il 18 burattini e mercatino dei bimbi ore 21, il 19 mercato hobbisti ore 21, il 20 dalle ore 21 hobbisti, antichi mestieri e fuochi artificiali



LE SERATE DEL DUCA

Fine giugno e inizio luglio all'insegna della rievocazione storica a Modena. Ispirate alle grandi feste del Duca d'Este sono esplose con fragore e successo le serate Estensi, riproponendo ormai classici appuntamenti come la Festa Barocca in Piazza Grande, un fastoso spettacolo di luci ed effetti magici con macchine sceniche, le sfide Estensi per la conquista della Secchia Rapita e la Giostra della Quintana al parco Novi Sad. Novità di quest'anno è stata la disfida di Calcio storico fra la squadra modenese e i Calcianti di Firenze. Ogni sera cortei storici hanno percorso le strade del centro di Modena, offrendo una straordinaria immagine con contrade, piazze e vetrine allestite in tema. Gli appuntamenti con le Serate Estensi giungono al termine **il 16 luglio** con la sfilata di moda della griffe Armata di Mare, in onore della presenza a Modena della mostra della Marina Militare e della navigazione estense allestita presso il Foro Boario, presentando le nuove divise femminili della Marina e **il 17 luglio** con il Gran Ballo e il banchetto della Nobile Casa d'Este in Piazza Grande. Un grande sforzo organizzativo quello affrontato dall'Assessorato allo Sport del Comune di Modena, che ancora una volta ha saputo coniugare passato e presente e coinvolgere l'intera città.



20-25 LUGLIO CAMPOGALLIANO

Fiera di luglio. Il 20 apertura spazi espositivi e cena al chiar di luna in piazza, il 21 partite di calcio sull'acqua con canoe e alle 22.30 fuochi d'artificio sull'acqua ai laghetti Curiel, il 21 torneo internazionale di canoa olimpica e agricoltura in fiera con dimostrazione di antica trebbiatura e assaggi di prodotti locali, il 23 gimkana trattoristica e giochi su telo saponato, il 24 12° Cantagalliano, il 25 bancarelle fino a mezzanotte e spettacolo con 5 imitatori protagonisti di "Re per una notte". Fanno da cornice mostra degli hobbisti, mostra di fotografia e il luna park

21-22-23 LUGLIO SERRAMAZZONI

Sagra con spettacoli e bande

22-23 LUGLIO PAVULLO

19ª Festa di Lavacchio il paese dei murali con musica e gastronomia

22-23-24 LUGLIO NONANTOLA

Fiera di luglio. Mostra di animali da cortile e spettacoli vari

25 LUGLIO RIOLUNATO

Festa del Patrono con processione, musica e fuochi d'artificio

**25 LUGLIO
ZOCCA**

Antica fiera di S.Giacomo e S.Anna

**28-29-30 LUGLIO
CUIGLIA**

Festa di San Luigi Sagra del paese

**28-29-30 LUGLIO
LAMA MOCOENO**

8a Festa della Trebbiatura

**29-30 LUGLIO
MONTESE**

Montese in fiore. Concorso per balconi, giardini e cortili

**29-30 LUGLIO
FANANO**

Rievocazione storica della vita di Sant'Anselmo a Ospitale. Il 29 ore 15 incontro tra Re Astolfo e il Duca Anselmo seguito da giochi d'epoca in costume fra squadre di frazioni locali, alle 21 arrivo della corte Longobarda e cena settecentesca. Il 30 ore 16 in piazza donazione delle terre del Frignano ad Anselmo divenuto monaco e premiazione dei vincitori dei giochi storici.

**29-30 LUGLIO
PAVULLO**

Sagra di Montorso. Mostra mercato di targhe e formelle devozionali, concerti, giochi e gastronomia

**30 LUGLIO
RIOLUNATO**

Raduno annuale degli alpini alle Polle

**4-5-6 AGOSTO
PRIGNANO**

Sagra di San Lorenzo con spettacoli e stand gastronomici

**5 AGOSTO
CUIGLIA**

Festa della Beata Vergine della neve con tradizionale fiaccolata nel centro di Samone

**5-6 AGOSTO
MONTESE**

Festa della Beata Vergine della Neve tradizionale festa del paese

**5 AGOSTO
SESTOLA**

Festa della Madonna della Neve. Pellegrinaggio con partenza da Sestola e arrivo al Santuario sul Cimone a 2165 mt. dove l'Arcivescovo officierà la Messa alle ore 11

**6 AGOSTO
FANANO**

28° Pellegrinaggio al Passo della Croce Arcana

**9-13 AGOSTO
PIEVEPELAGO**

Sagra del mirtillo e dei prodotti del sottobosco a Tagliole

**10 AGOSTO
FORMIGINE**

Fiera di San Lorenzo. Mercato e spettacolo musicale

**10 AGOSTO
MONTESE**

Fiera di San Lorenzo. Bancarelle, stand, animazione e concerto

**11-12-13 AGOSTO
SERRAMAZZONI**

Sagra a San Dalmazio con strepitosi fuochi pirotecnici

**11-15 AGOSTO
LAMA MOCOENO**

Festa dei Lamponi a Barigazzo

**11-16 AGOSTO
FINALE**

A Massa Finalese antica sagra dell'anatra. Mostre, cotechino più lungo e spettacoli con comici famosi

**12 AGOSTO
ZOCCA**

Rievocazione storica "Del Medioevo oscuro e lucente" a San Giacomo dalle ore 19

**12 AGOSTO
SERRAMAZZONI**

Fiera annuale

**13-14-15 AGOSTO
PALAGANO**

"Festa dei matti" con teatro, musica, giochi, mercato e stand con specialità montanare

**14 AGOSTO
PAVULLO**

31 Festa delle campane a Castagneto. Esibizione campanaria, giochi, danze, gruppo folk dalla Argentina e fuochi artificiali

**14 AGOSTO
MONTESE**

Spettacolo "Parata e colori" del gruppo L'Oblò dell'oblio teatranti di strada che propongono alle ore 18 sfilata di trampolieri e suonatori di tamburi, alle ore 21.30 fuochi d'artificio e giochi di colori e profumi

**14-15 AGOSTO
PAVULLO**

Sagra dell'Assunta a Madonna dei Baldaccini. Concerti con artisti di prestigio, animazione, gastronomia e grandioso spettacolo pirotecnico

**15-16 AGOSTO
FIORANO**

Centenaria fiera di San Rocco a Spezzano

**15 AGOSTO
BASTIGLIA**

Fiera di Ferragosto. Mercato ambulante, stand gastronomici e animazione

**15 AGOSTO
LAMA MOCOENO**

Per Ferragosto alle ore 8 corsa podistica, alle 17.30 sbandieratori, spettacolo acrobatico e musica da ballo

**15 AGOSTO
MARANELLO**

Sagra della Beata Vergine Assunta appuntamento ultracentenario. In serata spettacoli e fuochi d'artificio

**15-16 AGOSTO
POLINAGO**

Fiera mercato stand gastronomici e spettacoli

**ALLA CACCIA
DI STELLE CADENTI**

Se credete che vedere le stelle cadenti possa aiutare a realizzare i vostri desideri, non mancate il **10 agosto** al tradizionale appuntamento di osservazione astronomica della Notte di San Lorenzo sul **Passo Croce Arcana** a 1669 mt. La maratona in attesa delle meteore inizia alle ore 16 al rifugio Capanna Tassone con una degustazione di prodotti montanari poi alle 20.30 un servizio di navetta gratuita da Pian del Butale raggiunge il passo. L'osservazione della volta celeste viene facilitata dall'uso di telescopi e telecamere collegate ad un monitor dell'Osservatorio Montanari di Cavezzo. Altri punti di osservazione sono a **Sestola** che per l'occasione tiene aperta la funivia dal mattino fino alle 2 di notte e a **Festà** dalle ore 22 con telescopi e consulenza di esperti. Il **Museo di ecologia e storia naturale di Marano** partecipa tenendo aperto dalle 20 alle 24 proiettando video su stelle e pianeti.

CIRCOLI E CORTILI

Dal 5 luglio al 26 agosto i cortili Caselle, Leccio, Magistrali, San Geminiano di **Modena** si animano offrendo tutte le sere, tranne la domenica e il lunedì, concerti, spettacoli, appuntamenti culturali, secondo la classica formula che tanto successo ha incontrato nelle passate edizioni. Prestigiosi sono gli ospiti invitati, tra cui si citano i musicisti americani Ruth Gerson, Eric Wood, Bocephus, King, Ginger e Sarah Band, le pop star inglesi Brychan e Praying for the rain, tra gli italiani i jazzisti G Jimmy Villotti, Enrico Rava e gli Ominostanco. In campo culturale sarà presente tra gli altri Edoardo Sanguineti. L'abbonamento mensile costa L. 20.000, per il solo mese di agosto è possibile l'ingresso a serata a L. 10.000.

SPETTACOLI

LUGLIO FORMIGINE

Tutti i sabato, domenica e lunedì di luglio "Note nella notte" concerti di musica jazz nel Parco del Castello ore 21

8 LUGLIO Zocca

Rock Revolution Festival concorso musicale per solisti e gruppi inediti pop e rock. Una giuria di famosi musicisti tra cui Vasco Rossi premierà i 3 finalisti. Tra gli ospiti Elio e le Storie Tese in concerto

8-9 LUGLIO MIRANDOLA

L'8 Cian gruppo leggendario irlandese, folklore in piazza. Il 9 Umbra Gaja musiche e danze occitane

9 LUGLIO MODENA

Concerto estivo di Radio Bruno in piazza Grande ore 20.30. Partecipano i Lunapop, Gianluca Grignani, i Gemelli Diversi e altri famosi cantanti

9 LUGLIO Zocca

Trio pianoforte, violino e violoncello. Villa Garagnani ore 21

9-14-16-19-21-23-30 LUGLIO CAMPOGALLIANO

Al Parco Tien An Men cabaret, musica, sport e balli latini. Tra i concerti si segnala il 9 Andy J. Forest blues da New Orleans, il 14 rock con Miss Italia, il 16 Midnight jazz America anni '40, il 19 rock melodico con Titania, il 21 reggae con Big Bamboo, il 23 Bermuda Trio, il 30 Gozzila cross over. Ore 22 ingresso gratuito

11 LUGLIO SOLIERA

I canti e i balli della tradizione siciliana con la Compagnia Etnografica Mediterranea al Parco ore 21.15

BERSANI, CARBONI E AVION TRAVEL IN CONCERTO

Un concerto unico nell'estate italiana. Lunedì **10 luglio** nella piazza del Castello di **Formigine** salgono sul palco, per la prima volta insieme, Luca Carboni, Samuele Bersani e il gruppo degli Avion Travel, trionfatore di Sanremo. Il concerto è organizzato dall'associazione di solidarietà "Rock no war! Onlus" e ha come obiettivo raccogliere fondi per la realizzazione di un progetto in Madagascar.

12 LUGLIO SERRAMAZZONI

Duo Candeli-Masini musica classica e non solo in piazza Repubblica

12 LUGLIO CASTELNUOVO

"E' scabroso le donne studiar" recital d'operetta in piazza Roma

12 LUGLIO SASSUOLO

"Jerusalem" di T. Tasso rivisitato in chiave moderna. Cortile Palazzo Ducale

12 LUGLIO MARANO

Giovane Compagnia di Operette. Piazzale Scuole Medie ore 21

12 LUGLIO MIRANDOLA

Andrea Nuzzo Trio da Monk a Jarret al Barchessone di San Martino Spino

13 LUGLIO MIRANDOLA

"Maladisa anc al rosi" commedia dialettale con il gruppo "Il Borghetto" ai giardini p.zza Matteotti

14 LUGLIO CARPI

Verdena in concerto all'area piscine

15 LUGLIO LAMA MOCOONO

4a rassegna di Cori "La Scalineda". Partecipano gli Urcol di Sestola, "Le voci del Frignano" di Pavullo e il Coro Val Verde di Lama. Ore 21 Chiesa di Mocogno

15 LUGLIO GUILIA

Giovane Compagnia di Operette nel cortile del Castello

16 LUGLIO RAVARINO

"Sonorità romantiche" concerto del trio d'archi Astrolabio a Stuffione

16 LUGLIO PIEVEPELACO

Nebridio Fin Trio ore 21

16-17 LUGLIO CARPI

Il 16 concerto dei Tupamaros, Gang e Modena City Ramblers nell'area piscine. Il 17 5° Concerto per Fossoli La sera della memoria con Giovanni Ferreti C.S.I. e i Fiamma Fumana ore 21.30

18-19-22 LUGLIO CARPI

Mix Up non professional DJ competition in piazza Astolfo ore 21.30. Il 18 e 19 semifinali, il 22 finale

18 LUGLIO SOLIERA

The spirit of the forest: danze e musiche dal mondo con la Surya Dance Compagny al Parco ore 21.15

19 LUGLIO CASTELNUOVO

"Libiam nei lieti calici" recital d'opera in piazza Roma

19 LUGLIO MIRANDOLA

Nico Menci Trio. Jazz al Barchessone di San Martino Spino

19 LUGLIO SERRAMAZZONI

Modern Free Trio concerto di musiche spagnole

20 LUGLIO MEDOLLA

"90-60-90 oltre la testa c'è di più" cabaret con la compagnia Le Treoquattro di Reggio E. in piazza

20 LUGLIO CARPI

Arie e danze tra il XV e XVI sec. nel cortile d'onore di Palazzo Pio

20 LUGLIO MODENA

Gran Gala dell'operetta ai giardini Pubblici

20 LUGLIO MIRANDOLA

"Al prim an spusà o malà o carcerà" commedia dialettale con la compagnia La Barchessa ai giardini

21 LUGLIO CARPI

Concerto del Banco del Mutuo Soccorso in piazza Astolfo ore 21.30

21 LUGLIO FANANO

4a Rassegna Fanano Classica concerto in piazza Corsini ore 21

21 LUGLIO CASTELNUOVO

"Chili 5 di sale" teatro a Villa Berti a Montale

21-22 LUGLIO PAVULLO

"Amleto nel castello di Raimondo" spettacolo teatrale con attori e ballerini al Castello di Montecuccolo

21-22 LUGLIO CONCORDIA

Musicanima. Il 21 Big Jesse and Morblus, il 22 Oracle and the Plantation presso il Centro sportivo

21 LUGLIO - 1-4 AGOSTO CARPI

Festival Mundus Concerti ore 21.30 Il 21 Yat Kha rock dalla Mongolia allo Spazio Giovani, l'1 agosto Chano Dominguez allo Spazio Giovani, il 4 Cb Band in piazza Astolfo

22-23 LUGLIO MIRANDOLA

Il 22 Sirtos canti, musiche e danze della Grecia. Il 23 Al Quantarah musica siciliana e araba. Piazza Costituente

**22-29 LUGLIO
5-9-19-26 AGOSTO
CARPI**

Allo Spazio Giovani ore 21.30, il 22 Big Bamboo musica reggae, il 29 Giardini di Mirò post rock, il 5 agosto Pontello's, il 9 Vip 200, il 19 Fiamma Fumana folk elettronico, il 26 Jinn-in Caos

**22 LUGLIO
PIEVEPELAGO**

Paolo Fresu duo in via Tamburù ore 21

**22 LUGLIO
SESTOLA**

Riccardo Fogli in concerto in piazza

**22 LUGLIO
Zocca**

Gruppi folcloristici dall'Austria alle ore 21 in piazza a Rosola

**23 LUGLIO
LAMA MOCOGNO**

"Amleto nella Torre" con 22 attori, ballerini e musicisti ore 18

**23-30 LUGLIO
6-13-20 AGOSTO
CARPI**

Notti jazz. In luglio il 23 Jan Yves Mestre tributo a Joao Gilberto, il 30 Gianni Basso Quartet, in agosto il 6 Silvia Donati Trio, il 13 Simone Guiducci Gramelot Ensemble, il 20 Rossella Graziani Quartet. Ore 21.30 Spazio Giovani

**23 LUGLIO
PAVULLO**

Musica Irlandese con Emilia Celtica in piazza Montecuccoli

**23 LUGLIO
SOLIERA**

"Il Lago dei cigni" bizzarra versione con trampolieri e danzatori della Compagnia La Terra Nuova al Parco

**24 LUGLIO
MODENA**

"Canzoni tra le due guerre" con Maddalena Crippa e il trio Gardel dal cabaret tedesco al canzoniere italiano. Piazza Grande ore 21.15 gratuito

**25 LUGLIO
SOLIERA**

Ensamble Ctyrlistek danze della Repubblica Ceca al Parco ore 21.

**26 LUGLIO
MODENA**

Folclore dalla Repubblica Ceca al Parco Ferrari

**26 LUGLIO
MIRANDOLA**

Andrea Nuzzo pianoforte e Massimo Greco tromba. Jazz al Barchessone di San Martino Spino

**26 LUGLIO
CASTELNUOVO**

"Cin cin là" operetta in piazza Roma

**27 LUGLIO
MODENA**

"La matassa e la rosa" con Pamela Villosi e Dora Romano. Piazza Grande ore 21.15 ingresso libero

**27 LUGLIO
FORMICINE**

Pagine di opera e operetta nel Parco

**27 LUGLIO
MODENA**

Rogues la musica celtica ai Giardini Pubblici

**28 LUGLIO
MODENA**

Aco Bocina Trio virtuoso della chitarra e mandolino. Piazza Grande ore 21.15 gratuito

**28 LUGLIO
PAVULLO**

Gruppi folk della Repubblica Ceca, Spagna, di Pavullo e Verica in piazza

**28 LUGLIO
PIEVEPELAGO**

I Viulan da Rusinot al canto popolare del Grignano. Piazza

**29 LUGLIO
RIOLUNATO**

Folclore dalla Repubblica Ceca e dalla Spagna

**29 LUGLIO
MARANO**

Operette di Franz Lehar con la Compagnia Corrado Abbati. Piazzale scuole medie ore 21

**29-30 LUGLIO
FORMICINE**

Forme Rock rassegna di gruppi musicali giovanili nel parco

**29-30 LUGLIO
MONTEFIORINO**

Nei due giorni Rokka RoK concorso per giovani gruppi rock nella rocca.

**29-30 LUGLIO
MIRANDOLA**

Il 29 Rumbatey danze caraibiche, il 30 Egschinglen musiche e canti dalla Mongolia. Piazza Costituente

**29 LUGLIO
3-5-10-17-24 AGOSTO
SASSUOLO**

Musica al Castello di Montegibbio. Il 29 "Street life" concerto jazz, il 3 "Corcovado" musica brasiliana, bossa nova e samba, il 5 "La notte di Marilyn" jazz, soul e poesia, il 10 il giovane cantautore Marco Baroni, il 17 "Linea di Confine" musica jazz, il 24 Link Quartet Jazz. Ore 21 gratis

**30 LUGLIO
GUICLIA**

Commedia con la compagnia dialettale La Bunesma a Roccamalatina

**30 LUGLIO
MARANO**

Panaro Rock VIII edizione. Rassegna di giovani gruppi musicali presso l'arena del Parco Fluviale dalle ore 17

**31 LUGLIO
PAVULLO**

9a Festa della fisarmonica. 15 musicisti daranno prova della loro abilità suonando brani celebri. Pista di scattinaggio ore 21

**1 AGOSTO
MODENA**

"Dante-Inferno" di e con Sandro Lombardi e David Riondino e la Compagnia Teatrale I Magazzini. Piazza Grande gratis

**1 AGOSTO
SOLIERA**

Danze e musiche della Spagna al Parco della Resistenza ore 21.15

**1 AGOSTO
Zocca**

Gran Gala dei clarini in piazza ore 21

**2 AGOSTO
CASTELNUOVO**

"La Bohème" opera in piazza Roma

**2 AGOSTO
PIEVEPELAGO**

Achille Succi Trio in via Tamburù

**2 AGOSTO
SESTOLA**

"Da Wagner al salone del Romanticismo" con la cantante Marta Vulpi, il pianista Thomas Wellens e i solisti della Sinfonietta Werdenfels

**3 AGOSTO
CARPI**

Dik Dik in concerto in piazza Astolfo ore 21.30

**3 AGOSTO
MODENA**

East Sussex Youth Orchestra con 90 giovani musicisti. Piazza Grande gratuito. La stessa sera concerto ai giardini pubblici di musiche spagnole e flamenco

LUNGO LE ANTICHE SPONDE

Il fiume Panaro è il filo conduttore che lega una serie di città in cui, durante il **mese di luglio** , si tengono concerti presso ville e castelli. Seguendo il percorso del fiume troviamo **Finale** che propone due serate ai giardini de Gasperi: **il 15** musiche celtiche, spagnole, napoletane, francesi e ritmi americani, **il 29** gran galà dell'operetta. Proseguendo l'itinerario c'è **Ravarino** con il Trio Astrolabio che percorre 4 secoli di musica **il 26** presso Casinetto Barbieri. Altra città toccata dal Panaro è **Bomporto** con 3 serate: **il 5** a Villa Guidelli di Solara Trio clarinetto, chitarra e contrabbasso dal classico al jazz, **il 13** presso l'Azienda Monari Federzoni Golliwoog's brass ensemble un quintetto di ottoni, **il 18** a Villa Cavazza a Gorghetto concerto della corale Gazzotti. Anche **Bastiglia** è toccata dalle sue acque e propone il 19 una fantasia di operette in piazza. L'arrivo in collina è segnato da **Savignano** che organizza nel borgo medievale: **l'8** un gran galà di operette e **il 22** un concerto classic jazz con la Swining Ensemble. Tutti gli spettacoli iniziano alle 21, l'ingresso è gratuito.

**3 AGOSTO
ZOCCA**

Folclore dalla Spagna con musicisti e ballerini in piazza

**4 AGOSTO
POLINAGO**

Gruppo folk di flamenco spagnolo e gruppo folk di Verica

**4 AGOSTO
GUICLIA**

Concerto di musica sacra nella chiesa di Roccamatina

**4-5-6 AGOSTO
LAMA MOCOCNO**

3a rassegna "Ritmi e colori di banda" partecipano il 4 il Corpo bandistico Pietro Bignardi di Monzuno, il 5 la Fanfara dei Bersaglieri di Viadana, il 6 il corpo bandistico G. Rossini di Lama. Concerti in piazza Battisti

**4 AGOSTO
SESTOLA**

Concerto di Thomas Wellens organista e i solisti della Sinfonietta Werdenfels ore 20

**5 AGOSTO
PAVULLO**

Gruppi folk dalla Spagna e Argentina a Verica ore 21.15

**5 AGOSTO
PIEVEPELAGO**

Sandra Cartolari Trio ore 21

**5 AGOSTO
ZOCCA**

Giovane Compagnia di Operetta. Ore 21

**5 AGOSTO
FINALE**

Concerto dei Dik Dik ricordando Lucio Battisti. Giardini pubblici

**6 AGOSTO
FRASSINORO**

Canto del maggio epico a Romanoro, rappresentazione a cura della compagnia dei giovani maggerini. Inizio ore 15

**6 AGOSTO
CAVEZZO**

Alfonso Gaddi organista nella chiesa di Motta ore 21

**6 AGOSTO
MONTECRETO**

Concerto d'organo e tromba nella chiesa parrocchiale

**7 AGOSTO
MODENA**

"Olivetti" di Laura Curino e Gabriele Vacis. Piazza Grande gratuito

**7-13 AGOSTO
SERRAMAZZONI**

3a Festa del Folk Celtico a Selva

**8 AGOSTO
MODENA**

Peppe Barra voce, Lino Cannavaciuolo violino, Paolo del Vecchio chitarra, Sasà Pelosi basso acustico, Ivan Lacagnina percussioni propongono pezzi noti rivisitati in una chiave inedita. Piazza Grande ore 21.15 gratuito

**8 AGOSTO
MONTESE**

Musica country con George McAnthony

**8 AGOSTO
PAVULLO**

Concerto de "I tre tenori" in piazza Toscanini

**8 AGOSTO
SESTOLA**

Barbara Cola in piazza Passerini ore 21

**9 AGOSTO
MONTESE**

Concerto per arpe e voci recitanti nella chiesa di Montalto

**9 AGOSTO
SERRAMAZZONI**

Trio Mariposa Jazz al centro pineta

**10 AGOSTO
CARPI**

Andrea Mingardi in piazza Astolfo

**10 AGOSTO
FRASSINORO**

Musica celtica con i Rogues ore 21

**10 AGOSTO
MODENA**

Bia Krieger chitarra e voce, Tobson Galdino chitarra, Dominique Bouzon flauto, Silvano Michelino percussioni, Erik West contrabbasso Daniel Mille acordeon. Bossa nova, samba e altre sonorità. Piazza Grande ore 21.15 ingresso libero

**10 AGOSTO
MODENA**

"La bohème" le arie cantate e i recitativi ai Giardini Pubblici

**10 AGOSTO
ZOCCA**

Folclore dall'Argentina e da Praga ore 21.15

**10 AGOSTO
MEDOLLA**

"Il rossetto...non me lo metto" commedia brillante in tre atti di Carmine Pagano in Piazza

**11 AGOSTO
MONTESE**

"Il pipistrello" di Johann Strauss con la Compagnia d'operette di Corrado Abbati nel Cortile della Rocca

**11 AGOSTO
PIEVEPELAGO**

Teri Weikel e Ivan Valentini concerto nell'area piscina ore 21

**12 AGOSTO
FANANO**

4a Rassegna Fanano Classica concerto in piazza Corsini ore 21

**12 E 19 AGOSTO
FIUMALBO**

"Autodafè" Teatro in due serate sull'inquisizione del 1598 Attori professionisti vengono affiancati dalla popolazione in costumi tipici dell'epoca, l'atmosfera medievale è creata anche dall'illuminazione a fiamma viva del centro storico

**12 AGOSTO
PAVULLO**

Gruppi folk dalla Argentina e Repubblica Ceca. Piazza ore 21.15

**13 AGOSTO
FRASSINORO**

Concorso per voci nuove rassegna musicale riservata a cantanti, cantautori e gruppi. Alla finalissima partecipano artisti famosi

**13 AGOSTO
LAMA MOCOCNO**

Gruppi folk della Argentina con tanchi e non solo. Pista pattinaggio

**13 AGOSTO
PIEVEPELAGO**

Concerto del tenore Roberto Brugioni e giovani lirici in piazza

**13 AGOSTO
ZOCCA**

Concerto d'organo a Zocchetta ore 21

**14 AGOSTO
MONTEFIORINO**

Concerto classico nella chiesa di Vitriola alle ore 21

**14 AGOSTO
PAVULLO**

Tradizionale concerto del coro Montecuccoli al Parco Ducale

**14 AGOSTO
MODENA**

Le diapositive di Beppe Zagaglia della Modena di anni fa in sottofondo il suono del pianoforte di Pippo Casarini e un racconto di Antonio Delfini. Piazza Grande ore 21.15 ingresso libero

**15 AGOSTO
PAVULLO**

Frignano in Festival. Spettacolo di gruppi folk dalla Argentina e Repubblica Ceca a Verica

**DIVERTIMENTI
PER BAMBINI**

A **Soliera** il 9 luglio clowns alle prese con un baule dalle mille risorse al Parco della Resistenza ore 21.15. Il 20 e 27 letture spettacolarizzate al Caffè letterario. Il 30 "Va dove ti porta il piede" teatro di figura con le parti del corpo di Laura Kibel. L'8 agosto "La battaglia dei cuscini" con la Compagnia Il Melarancio, entrambi sono al Parco della Resistenza ore 21.15. **Castelnuovo** propone il 9-16-23-28 luglio spettacoli di teatro, burattini e letture al Parco Rio Gamberi ore 18. **Bomporto** il 14 e 20 luglio rassegna di burattini: il 14 al centro culturale, il 20 "Fagiolino e Sandrone barbieri dei morti" al Centro Civico di Sorbara. A **Modena** il 10 luglio "La maxifavola" con la compagnia Gran Teatro dei Burattini al Parco della Repubblica ore 21. **Montese** il 15 "Brighella e Sandrone alla Corte del Duca Nasone", il 3 agosto "Trintini alla corte del re" spettacoli di burattini. **Savignano** offre il 15 luglio "I burattini di Menozzi" nel borgo medievale ore 21.

MOSTRE

FINO AL 15 LUGLIO SASSUOLO

"Prove tecniche di post figurazione" collettiva di Alfredo Cannata, Alberto Castelli, Federico Vescovo, Andrea Zucchi presso la Galleria Annovi in via Radici in Piano 123



FINO AL 16 LUGLIO E 9 SETTEMBRE - 7 OTTOBRE MODENA

"Un italiano nella Cina dei Boxer" lettere e fotografie di Giuseppe Messerotti Benvenuti a Palazzo Santa Margherita. Ingresso gratuito. Orario estivo martedì - venerdì 19.30-22.30, Sabato 17-19.30

FINO AL 16 LUGLIO MODENA

"Bucintoro e Amerigo Vespucci: vie d'acque estensi e Marina Militare Italiana" dai modelli e immagini di barche di epoca estense agli attuali mezzi usati dalla forza armata. Foro Boario, ingresso libero orari: 10-12/17-22

FINO AL 23 LUGLIO PAVULLO

"Arte sacra?" opere di Eric Andersen, Karin Andersen, Diego Cuoghi, Franco Fontanazzi, Massimo Giacon, Damian Giacov, Gian Marco Montesano, Ben Patterson, Fabio Peloso, Leonardo Santoli, Raffael Vanegas, Emmett Williams. Galleria d'arte contemporanea in via Mercato

FINO AL 23 LUGLIO PAVULLO

Personale del pittore G. Pietro Bortolotti a Palazzo Ducale e mostra dello stilista, designer e pittore Pino Vastarella nella Galleria dei Sotterranei di Palazzo Ducale

FINO AL 28 LUGLIO MONTESE

Personale di Vania Galli, Claudio Malacarne, Pierluigi Tinti e Renato Meneghetti al Forum Artis Museum



FINO AL 30 LUGLIO MODENA

Rassegna Passaggi opere e ricerche condotte da artisti della nuova generazione già affermati o giovani emergenti attivi nel territorio modenese. In mostra i disegni di Sabrina Bastai e le fotografie di Anna Lisa Bondioli. Sala Piccola Palazzo S. Margherita

FINO AL 30 LUGLIO MODENA

Opere di Timothy Greefield e Sanders alla Galleria Mazzoli

FINO AL 6 AGOSTO CARPI

"Segni nella memoria. I cippi dei caduti per la Resistenza nella prima zona partigiana" sala dei nomi del Museo Monumento al Deportato

FINO AL 20 AGOSTO FIORANO

"Arte italiana nel 2000. Rassegna nazionale di pittura" al Castello di Spezzano

FINO AL 31 AGOSTO CARPI

Sguardi sul set mostra antologica di fotografi di scena alla Galleria dell'Istituto Tonelli

FINO AL 30 SETTEMBRE MODENA

Testimonianze dantesche nella biblioteca estense universitaria (sec. XIV - XX)

FINO AL 19 NOVEMBRE FIORANO

"Prime terrecotte dal cuore dell'Europa. Ceramiche dei cacciatori e dei primi agricoltori di Boemia e Moravia. 27.000 - 4.000 a.C." mostra archeologica dai musei del Centro Europa al Castello di Spezzano

BIENNALE DI SCULTURA

Dal 9 luglio al 27 agosto il Comune di **Finale Emilia** organizza la 1a biennale Internazionale di Scultura articolandola nel **Castello delle Rocche** e nei luoghi urbani più suggestivi. Gli artisti invitati rappresentano un'ampia prospettiva dell'arte contemporanea, le opere che andranno ad abbellire vie, giardini e piazze, sono frutto di anni di esperienze e ricerche formali e di materiali. Alla rassegna partecipano Simon Benetton, Maurizio Bonora, Brunivo Buttarelli, Bruno Ceccobelli, Bruno Chersicla, Paolo Conti, Paolo delle Monache, Domenico Difilippo, Franco Franchi, Silvia Guberti, Romeo Jorge, Mauro Mazzali, Yoshin Ogata, Graziano Pompili, Aldo Rontini, Davide Scarabelli, Joe Tilson, Guglielmo Vecchiotti Massacci. Orari: mercoledì e venerdì 17-20; sabato 17-22; festivi 10-12.30/17-22.

"CONIUGAZIONI"

Installazioni d'arte contemporanea per interpretare l'architettura seicentesca della **chiesa di S. Paolo**. È questa l'idea di fondo dell'iniziativa "Coniugazioni", mostra che si è inaugurata giovedì 22 giugno nella chiesa dell'educatorio S. Paolo (via F. Selmi) di Modena. Sono esposte, **fino al 23 luglio**, due grandi installazioni create per l'occasione dall'artista turca Yelda Çamci e da Fabio Mantovani, pittore cresciuto negli ambienti artistici modenesi.

Si tratta del primo atto di una rassegna, promossa dalla Provincia e curata da Mario Bertoni, che mette a confronto alcune tra le più recenti proposte d'arte contemporanea a livello locale e europeo; il secondo appuntamento è in programma a settembre con la mostra del tedesco Tom Barth e del modenese Adolfo Lugli.

Fabio Mantovani presenta un'installazione formata da quattro enormi "patchwork" pittorici (accostamenti di dipinti su tela utilizzati come mosaici) inseriti nelle campate della chiesa con un notevole effetto scenografico.

Nel suo allestimento Yelda Çamci utilizza gli abiti della "memoria" facendoli girare su se stessi ricoperti di cera. La mostra rimane aperta con i seguenti orari: dal martedì al venerdì dalle 16 alle 19; sabato, domenica e festivi dalle 10 alle 13 e dalle 16 alle 19. Lunedì chiuso. L'ingresso è gratuito.



SPORT

FINO AL 19 NOVEMBRE MODENA

Mostra dedicata alla donazione del poeta dialettale modenese Ferruccio Cambi costituita da ceramiche, sculture e dipinti dei secoli XVI-XX presso il museo civico d'arte

8 LUGLIO - 6 AGOSTO CARPI

Antologica delle acquedotti di Federica Galli alla Sala dei cervi a Palazzo Pio

16 LUGLIO - 3 SETTEMBRE CAMPOGALLIANO

Mostra di fotografie partecipanti all'8° concorso fotografico internazionale biennale "La quercia d'oro". La premiazione avverrà il 16 luglio

23-30 LUGLIO PAVULLO

2° Premio nazionale "Pavullo città d'arte" mostra nazionale di pittura a premi nel Palazzo Ducale

23 LUGLIO - 27 AGOSTO CUIGLIA

6ª Rassegna internazionale pittori naifs nella Sala del Conventino. 400 opere di 120 artisti provenienti da 20 paesi diversi. Il 30 luglio dimostrazione pratica di pittura sottovetro

29 LUGLIO - 30 AGOSTO MONTESE

Personale di Renato Meneghetti, Alberto Besson, Stefano Fanara, Alessandro Stringa al Forum Artis Museum

5 AGOSTO - 3 SETTEMBRE PAVULLO

Una collezione modenese. 50 opere di Agnetti, Angeli, Biolchini, Breddo, Calzolari, Ceroli, Chia, chiari, corsi, Covili, De Dominicis, Fulloni, Germanà, Guidi, Mattiacci, Mazzieri, Parmiggiani, Scarabelli, Schifano, Vaccari. Palazzo Ducale

DÜRER GENIO VISIONARIO

Fino al 30 luglio alla Sala Poste di Palazzo Pio a Carpi è possibile visitare la mostra dedicata ad Albrecht Durer, grande artista tedesco di xilografia e incisione del Rinascimento. Più di cento sono le opere provenienti da collezioni private e da musei. Accanto ai tradizionali temi dell'iconografia sacra, tra cui spicca il ciclo della Passione di Cristo e quello della vita di Maria, anche alcune immagini testimoni delle straordinarie invenzioni visive dell'autore di lettura difficile se non indecifrabile dense di simboli alchemici ed esoterici, fino a giungere, al termine del percorso, all'opera incisoria più appariscente. Orari: giovedì 15.30-19/21.30-24, sabato e domenica 10-12.30/15.30-19. Ingresso L. 4.000.

DA LUGLIO A OTTOBRE

L'Associazione CicloNatura organizza diverse escursioni guidate in mountain bike e rilascia il 1° Brevetto MTB dei parchi modenesi. Info tel. 059/570914

LUGLIO - AGOSTO

Il gruppo naturalistico L'Ofiolite di Varana organizza visite guidate alle Cascate del Bucamante, al Bosco Paradiso, al Sasso delle streghe, alla Vanga del diavolo e all'Ofiolite. Info tel. 0536/843434

8-9 LUGLIO SESTOLA

Coppa Italia di parapendio a Pian del Falco

8-15-16-20-22 LUGLIO LAMA MOCOONO

Escursioni guidate: l'8 Passo Forbici-Monte Cusna, il 15 Lago Santo-Turchino-Monte Rondinaio, il 16 Barigazzo-Sassotignoso, il 20 Orrido di Botri, il 22 Fellicarolo-Taburri-Cima Tauffi-Croce Arcana

9 LUGLIO CAMPOGALLIANO

Gare di salto agli ostacoli tipo C al circolo ippico Cinque Querce

9 LUGLIO CUIGLIA

13ª edizione "Un gir d'intond i Sass" podistica di 3 e 8 Km. da Roccamalatina partenza ore 9

9 LUGLIO SASSUOLO

Cronoscalata ciclistica Trofeo Barighelli

9-16-23 LUGLIO PIEVEPELAGO

Il Trekking Club organizza escursioni: il 9 "Alla scoperta delle capanne celtiche", il 16 "Alla ricerca delle marmotte dalla Val di Luce alla foce di Campolino", il 23 da Doccia al Cimone. Info tel. 0536/71368-72265

9-15-29 LUGLIO ZOCCA

Escursioni "Itinerando 2000 - Idee in cammino". Il 9 escursione rivolta alle persone disabili nei boschi di Zocca, il 15 Anello del Monte della Riva visita al Castello di Montevicchio e ad un metato (essiccatoio per castagne), il 29 Monte S. Giacomo al bosco delle betulle albero raro sull'Appennino

10-17-24 LUGLIO - 11 SETTEMBRE MODENA

Palio Città di Modena gare ciclistiche Lega Uisp al Parco Novi Sad

13-20-27 LUGLIO MODENA

Serate ciclistiche della F.I.C. al Parco Novi Sad

15-23 LUGLIO CARPI

Arrampichiamo sulla roccia in piazza Martiri per bambini e adulti dalle ore 21 a cura del CAI

15-23-30 LUGLIO SESTOLA-CUIGLIA-FANANO

Tornei di bridge e pinnacolo della Federazione in successione

16 LUGLIO MONTEFIORINO

4ª prova Appennino cup gara di mountain bike

16 LUGLIO MONTESE

Campionato provinciale di tiro alla ruzzola cat. A-B-C

16 LUGLIO POLINAGO

Gara di parapendio a Gombola

16 LUGLIO SERRAMAZZONI

17° Gran Premio città di Serramazzone di bocce

16-23-30 LUGLIO PIEVEPELAGO

Montagna Nuova organizza escursioni: il 16 Val di Luce- Balzo delle Rose, il 23 risalita torrente Tagliole, il 30 Abetone-Libro Aperto-Doccia. Info tel. 0536/71883

19 LUGLIO CARPI

2ª prova Trittico. Gara di mountain bike preserale a Fossoli

21-22 LUGLIO CAMPOGALLIANO

Ai Laghi Curiel il 21 13° International Canoa Polo inizio ore 20.30, il 22 Torneo Internazionale di canoa olimpica per tutto il giorno

22 LUGLIO CARPI

Incontro quadrangolare di scacchi a squadre organizzato dalla Pol. D.Pietri in piazza Martiri

22 LUGLIO FINALE

Giochi senza frontiere fra i comuni di Finale, San Felice e Cavezzo

22-23 LUGLIO FRASSINORO

Gare di salto agli ostacoli tipo C a Piandelagotti

23 LUGLIO LAMA MOCOONO

Gara di motocross Trofeo del Frignano a Mocogno

23 LUGLIO MARANELLO

5ª cronoscalata Maranello - Serramazzone di 17,5 Km. gara ciclistica. Prima partenza ore 8.30. Info Udace tel. 059/302788. Lo stesso giorno 6° Triathlon Memorial M.Selmi gara nazionale con più di 270 atleti partecipanti

**23 LUGLIO
MONTEFIORINO**

Passeggiata ippica alla scoperta della via Bibulca

**23 LUGLIO
PRIGNANO**

"Corri Prignano" podistica di 3 e 8,5 Km. con partenza ore 9

**27 LUGLIO
MONTESE**

Gran Gala di pattinaggio artistico

**28 LUGLIO - 4 SETTEMBRE
MODENA**

Gare di ciclismo Udace al Parco Novi Sad

**29 LUGLIO
PAVULLO**

21ª edizione "La grotta" podistica a Montorso di 2 e 8 Km. ore 17.30

**29 LUGLIO
SESTOLA**

Triangolare di calcio al campo sportivo tra una rappresentativa di Rock No War e la Nazionale Frati Cappuccini

**30 LUGLIO
FANANO**

4a Cronoscalata Fanano - Cimoncino Trofeo Monte Cimone gara ciclistica di 12,5 Km. con 768 mt. di dislivello. Info Udace

**30 LUGLIO
FIORANO**

Arrivo della corsa ciclistica Firenze-Fiorano per elite under 23. Inoltre G.P. Industria e Artigianato Fioranese corsa in bicicletta cat. allievi e esordienti presso il circuito del Villaggio Artigiano

**30 LUGLIO
FRASSINORO**

"La cotta" podistica di 3 e 9 Km. partenza ore 9.30. Inoltre 5a prova Appennino cup gara di mountain bike a Sassatella

**31 LUGLIO
MODENA**

Gara serale di mountain bike al parco Novi Sad

**2-II-12-14-20 AGOSTO
ZOCCA**

Escursioni "Itinerando 2000 - Idee in cammino". Il 2 Luglio Rio delle Selve per vecchi mulini e visita alla vecchia cava Terre Rosse a Samoggia, l'11 Grotte e canyon nel bosco, il 12 visita a Verucchia, Montequestiolo, Rosola e Semelano, il 14 alla scoperta dell'ospitale di San Giacomo, del Convento delle Braglie, di Dragodena e Castello Montetortore. Il 20 dipingere la natura a Montequestiolo

**5-6 AGOSTO
FRASSINORO**

XII concorso ippico interregionale a San Geminiano di Piandelagotti. Info tel. 0536/967193

**5-6 AGOSTO
CUIGLIA**

Gare regionali di tecnica di ricognizione equestre, cross country e gara equestre su terreno di campagna a Samone

**5-6 AGOSTO
PALAGANO**

Il 5 Camminata per Monte Santa Giulia, partenza ore 16 da Monchio, percorsi di 3-6 e 12 Km. Il 6 6a prova Appennino cup Trofeo M.Guigli gara di mountain bike a Boccasuolo

**5-12-19 AGOSTO
LAMA MOCOONO**

Escursioni guidate: il 5 Abetone-Libro Aperto-Monte Cimone-Lago della Ninfa, il 12 Croce Arcana-Corno alle Scale, il 19 Lago Santo-Monte Rondinaio-Monte Giovo

**6 AGOSTO
ZOCCA**

3a Camminata del Monte della Riva. Partenza ore 9 con 2,5 - 6 e 11 Km.

**6-10-11-13-20 AGOSTO
PIEVEPELAGO**

Montagna Nuova organizza escursioni: il 6 Val di Luce-Balzo delle Rose, il 10 e 11 in tenda sul crinale a vedere le stelle cadenti, il 13 Abetone-Lago Santo, il 20 Poggiolo-Acque Chiare-Poggio Scorzattello-Sant'Anna. Info tel. 0536/71883

**6-13-20-27 AGOSTO
PIEVEPELAGO**

Il Trekking Club organizza escursioni: il 6 "San Pellegrino-Lago Santo", il 13 "Cross water risalita del rio delle Tagliole", il 20 "Passo Radici, delle Forbici e Monte Prado", il 27 "Giro dei tre laghi". Info tel. 0536/71368-72265

**6-13-19-20 AGOSTO
POLINAGO**

Gare di tiro a volo e della piastrella. La gara del 13 si tiene a Brandola

**BORSE DI STUDIO
PER DIVENTARE PILOTI
D'AEREO**

L'Aero club di Modena concede agli studenti modenesi quattro borse di studio per partecipare ai corsi per la licenza di pilota privato di velivolo e la licenza di pilota d'aliante.

Per la licenza di pilota di velivolo saranno concesse due borse da due milioni ciascuna, per quella d'aliante due da un milione.

Il bando è riservato agli studenti che abbiano meno di 25 anni o diplomati nell'anno 1998-99. Una commissione del club effettuerà la selezione dei candidati. Per le modalità di presentazione della domanda telefonare alla segreteria dell'Aero club di Modena (059 389090).

**6-26 AGOSTO
SESTOLA - ZOCCA**

Tornei di bridge e pinnacolo della Federazione in successione

**7-8-10 AGOSTO
CARPI-SASSUOLO-PALAGANO**

Cavalcata del Giubileo, i cavalieri partiti da Canale D'Agordo sono in pellegrinaggio verso Roma a cavallo. Il 7 arrivo a Cortile, l'8 sosta a Sassuolo in piazza Garibaldi ore 18, il 10 sosta a Palagano

**12 AGOSTO
CARPI**

29° Quattro passi dopo cena, partenza da Cortile ore 20 per 3 - 6 e 9 Km.

**12 AGOSTO
RIOLUNATO**

Gara di mountain bike in notturna ore 20.30

**13 AGOSTO
FANANO**

2ª prova Campionato provinciale di mountain bike a Trignano

**14-20 AGOSTO
FANANO**

14° Torneo nazionale di tennis cat. 4a singolare

**15 AGOSTO
LAMA MOCOONO**

17ª Camminata di Lama, partenza ore 9 per 3 e 7 Km.

**16 AGOSTO
RIOLUNATO**

3° Criterium del Cimone Cronoscalata Riolunato-Polle corsa ciclistica alle ore 16. A Castello dopo degustazione di prodotti tipici locali. Info Udace

**PIÙ IMPIANTI CON IL
CREDITO SPORTIVO**

Nuovi impianti di produzione di neve artificiale sul Cimone, servizi sulle piste per la ruzzola a Pavullo, la ristrutturazione della pista di atletica a S.Felice. Sono alcuni degli interventi che saranno realizzati nei prossimi mesi nel modenese grazie ai mutui a tasso agevolato forniti dal Credito sportivo. Sulla base di un accordo stabilito nei mesi scorsi tra Provincia e Credito sportivo, i Comuni e le società hanno a disposizione circa 50 miliardi per ottenere mutui fino a tre miliardi ad un tasso di interesse, del 2,25 per cento, inferiore a quello praticato dalle banche ordinarie.

Per far fronte alle numerose richieste di finanziamento l'ufficio Sport della Provincia (tel. 059 209449) ha attivato uno sportello per fornire tutte le informazioni e agevolare le procedure di accensione dei mutui.

Di recente il Credito sportivo ha confermato nuovi finanziamenti anche ai Comuni di Savignano e Finale Emilia per interventi nei campi sportivi comunali